УТВЕРЖДАЮ
Директор ООО «Оксид»

Римский О.В.

ТК № 2.1

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
на выполнение работ по
созданию декоративных, тонкослойных
и высоконаполненных полимерных полов
с применением композиции АМОКОР КМ
ТУ 5772-001-51729027-2016

СОГЛАСОВАНО
Гл. технолог ООО «Оксид»

Соседов С.В. _____

г. Норильск 2023 г.

I. Область применения

1.1. Настоящая типовая технологическая карта разработана в соответствии рекомендациями «Руководство по разработке технологических карт в строительстве», (ЦНИИОМТП, 1998 г.) на базе СНиП 3.01.01.85** «Организация строительного производства». В данной технологической карте учтен опыт работ и применения материалов в Норильском промышленном районе.

1.2. Технологическая карта разработана для выполнения работ по устройству тонкослойных и высоконаполненных полимерных полов с применением композиции АМОКОР КМ при эксплуатации объекта в условиях:

- воздействие высокоагрессивных сред на конструкцию, средние и высокие механические нагрузки.

1.3. Композиция АМОКОР КМ является модифицированным полиуретановым материалом, свойства которого позволяют проводить работы в летнее и зимнее время по жестким основаниям:
поверхности железобетонных плит без устройства по ним выравнивающих стяжек;
поверхности выравнивающих стяжек прочностью на сжатие от 15 кг/см2.

1.4. При привязке настоящей технологической карты к конкретному объекту уточняются объемы работ, удельный расход материала, калькуляция трудозатрат, использование средств механизации и приспособлений.

1.5. Покрытие АМОКОР КМ применяется для упрочнения бетона, антикоррозионной защиты бетона и металлических поверхностей, для устройства защитных покрытий полов и других конструкций при эксплуатации объекта в условиях:

- воздействие высокоагрессивных сред на конструкцию, высокие механические нагрузки

II. Характеристики применяемых материалов

АМОКОР КМ - представляет собой двухкомпонентную низковязкую жидкость на органической основе. При нанесении на поверхность бетона, штукатурки, кирпича, дерева и других пористых строительных материалов она диффундирует в их объем и отверждается там влагой воздуха, а также образует на поверхности прочную, химстойкую, водонепроницаемую пленку.

Применение.

- АМОКОР КМ применяется для создания тонкослойных полимерных непылящих, полов, выдерживающих легкие и средние нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы и др.);
- Для создания износостойких высоконаполненных (с кварцевым песком) полов, толщиной 1,5-4 мм
- Самостоятельно для упрочнения поверхностного слоя бетона, штукатурки, пеноблоков, кирпичей, дерева и др. пористых материалов.
- Для герметизации волосяных трещин в бетоне;
- Антикоррозионные покрытия для бетона, кирпичных, деревянных и других конструкций и строительных материалов;
- Для защиты и предотвращения коррозии металлоконструкций (опоры ЛЭП, винтовые сваи, резервуары и пр.);
- Может применяться при контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами.
- Защитные покрытия в пищевой промышленности, химической индустрии, фармацевтике, здравоохранении, энергетике и машиностроении. На объектах водоканала, дорожного строительства.

Свойства и преимущества.

- Покрытие обеспечивает:
- упрочнение поверхностного слоя бетона в 2-3 раза, повышение трещиноустойчивости и устойчивости к ударным нагрузкам;
- герметизацию, гидроизоляцию и гидрофобизацию поверхности, непроницаемость для воды, хлоридов и солей;
- высокую устойчивость к действию агрессивных сред химического и биологического происхождения (кислоты, щелочи, соли, масла, гибки, лишайники и др.)
- стойкость к знакопеременным нагрузкам, повышение морозостойкости;
- покрытие не горит и не дымит, после полимеризации не токсично;
- Состав можно наносить на бетон с влажностью до 20%.
- Устойчивость покрытия в широком диапазоне температур.
- Отличная адгезия к большинству строительных материалов.
- Исключительно высокая химическая и биологическая устойчивость. Отличные механические показатели, абразивоустойчивость.
- После полимеризации обеспечивает абсолютную безопасность в контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами

Технические данные

АМОКОР КМ ЕНС 3018675 для грунтования

АМОКОР КМ ЕНС 3017030 финишное колерованное покрытие

Условия нанесения

Вид основания	Металл, бетон, штукатурка, пенобетон, газосиликатные блоки, кирпич, шифер, дерево и др.
Прочность основания	Не менее 15 МПа
Влажность основания	W < 20 %
Температура воздуха при нанесении	-10°С – +40°С

Расход материала. Норма расхода зависит от пористости и марки бетона (или др. основания), в таблице указан приблизительный расход материла.

Для бетона М300-пропитывающий слой+2 покрывающих слоя	0,600-0,800 кг/м2
Для бетона М200 -//-//-	0,700-1,000 кг/м2
Стяжка М150-//-//-	0,900-1,500 кг/м2
Металлоконструкции	0,300-0,450 кг/м2 на 1 слой

Технические характеристики

Упаковка	Двухкомпонентный 1:1; Канистры- 20 кг
Цвет	Прозрачный коричневый и прозрачный светло-желтый
Срок хранения	12 месяцев, в герметично закрытой таре (при температуре -10 + 25°С в сухом и проветриваемом помещении)

Свойства материала и покрытия

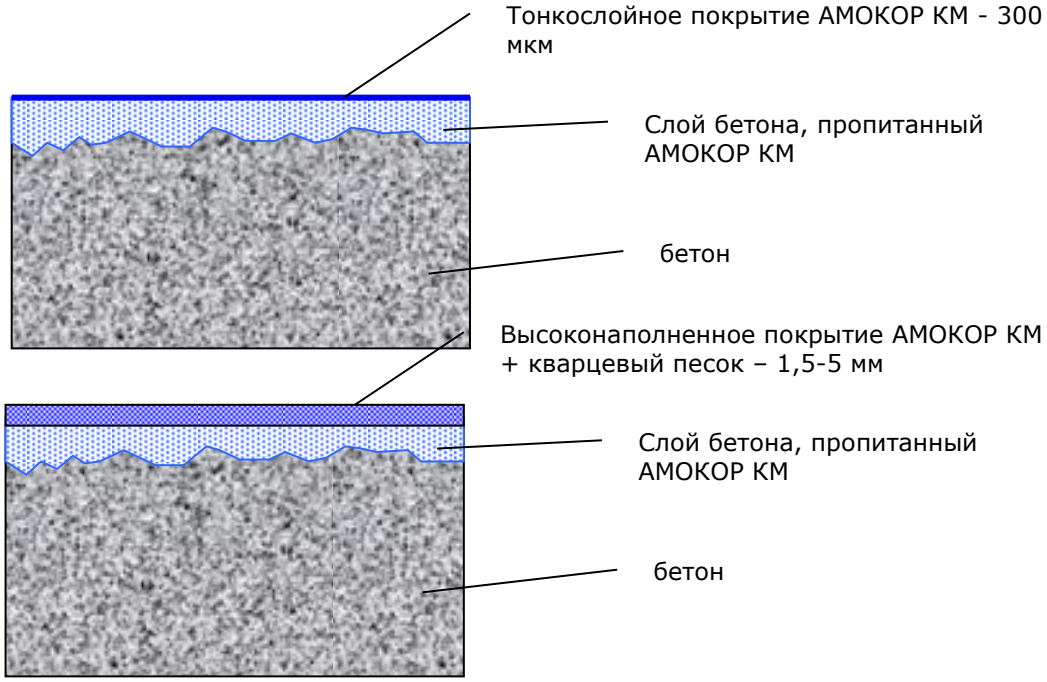
Сухой остаток	50 %
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм	9-12 сек.
Плотность (20°С)	1,060 г/см3
Время выжидания между отдельными слоями	6 - 24 часа
Время полимеризации при 10°С	16-24 часа
Легкая нагрузка	24 часа
Полная нагрузка и химическая устойчивость	72 часа
Время полной полимеризации покрытия	5 суток
Температура эксплуатации	-50°С - +150°С
Максимальная кратковременная температура	+200°С
Декоративные свойства	Глянцевое покрытие бесцветное или окрашенное по RAL
Толщина покрытия	150-300 мкм
Увеличение прочности пропитанного слоя	В 2-3 раза
Адгезия к бетону	3,2 МПа
Адгезия к металлу	2 МПа
Водонепроницаемость	более 20 W
Водопоглощение	0%
Проницаемость хлоридов	отсутствует
Морозостойкость	более 400 циклов
Горючесть покрытия	Не горит
Устойчивость к агрессивным средам	Устойчив к действию кислот, щелочей низких и средних концентраций, растворов солей высокой концентрации, бензомаслоустойчивость.

Антисептические свойства	Предотвращает появление грибков, мхов, лишайников, плесени, термитов.
Долговечность	Не менее 15 лет. Сохраняет защитные свойства на уровне 1 балла по ГОСТ 9.407 в условиях умеренного климата

Испытания защитной композиции АМОКОР КМ на устойчивость к агрессивным средам.

Результаты испытаний	Изменение массы (%):				
Агрессивные среды	7 дней	21 дней	28 дней	60 дней	Результат
на бетоне					
3 % серная кислота	+0.75	+2.35	+2.01	+0.03	устойчив
3 % фосфорная кислота	+0.14	+0.38	+0.07	+0.008	устойчив
10 % азотная кислота	-1.27	-3.65	-2.80	-0.0096	средняя устойчивость
1 % гидроксид натрия	+0.02	+0.07	+0.009	+0.0009	устойчив
1 % гидроксид калия	+0.62	+1.71	+0.087	+0.03	устойчив
на металле					
30% серная кислота			-3.21	-0.53	средняя устойчивость
30% фосфорная кислота			-16.22	-0.22	средняя устойчивость
40% азотная кислота	-	-	-	-	не устойчив
5 % соляная кислота	+1.02	+3.21	+1.27	+0.04	устойчив
10 % гидроксид натрия	+0.29	+0.95	+0.9	+0.01	устойчив
10 % гидроксид калия	-0.36	-0.85	-1.01	+0.005	устойчив
на керамике					
Бензин	+0.4	+1.14	+0.05	+0.009	устойчив
Минеральное масло	+0.12	+0.32	+0.30	+0.27	устойчив
Вода	+0.09	+0.27	+0.11	+0.04	устойчив

Технологическая схема



III. Технология работ

3.1. Подготовка поверхности

До начала проведения работ должны быть выполнены следующие действия:

- Снять ранее нанесенные покрытия или возникшие в процессе эксплуатации объекта образования механическим или химическим способом и т. п. с последующим удалением её остатков.
- На поверхности железобетонных конструкций определить места дефектов: трещин, выбоин, раковин, места возможного отслоения бетона (визуально или путем простукивания молотком.
- В случае обнаружения дефектных мест удалить отслоившиеся слои бетона, вручную с использованием молотка и зубила или механическим способом при помощи насадок на электро - или пневмоинструмент марки “Bosch” или аналогичный.
- Трещины более 1 мм. толщиной расшить и очистить.

- При наличии на железобетонной поверхности жировых пятен и масел необходимо обезжирить её на глубину до 5-10 мм 5%-м раствором кальцинированной соды в воде (30-40°С) с последующей нейтрализацией 5%-м раствором соляной кислоты и смывкой её остатков чистой водой.
- Оголившуюся арматуру очистить от продуктов коррозии механическим способом при помощи ершовых насадок на электро- или пневмоинструмент с последующим обезжириванием растворителем (бензин «Калоша», уайт-спирит) с использованием ветоши.
- Высушить рабочую поверхность при помощи сжатого воздуха или тепловентилятора.
- Обеспылить подготовленные поверхности механическим способом с использованием промышленного пылесоса или вручную с помощью щётки.
- Прогрунтовать дефектные места Амокор КМ. Через 24 часа приготовить ремонтную смесь для заделки дефектов. Одна часть Амокор КМ смешать с четырьмя частями кварцевого песка. Заделать дефекты ремонтной смесью. Через 24 часа зашлифовать поверхность для дальнейшего нанесения покрытия Амокор КМ.

3.2. Нанесение полимерного состава

Тонкослойное покрытие.

Композиция АМОКОР КМ – двухкомпонентный состав. Перед началом работы необходимо смешать компонент А и компонент Б в соотношении 1:1 по массе. Смешивать такое количество материала, которое будет выработано в течение 2-3 часов. Прогрунтовать подготовленную поверхность композицией «АМОКОР» КМ до получения глянцевой поверхности (расход материала зависит от марки бетона и варьируется от 0,6 – 1,8 кг/м2) вручную кистью, валиком или механическим способом с использованием агрегата высокого давления типа “Вагнер”.

- Через 8-24 часов нанести второй слой рабочего состава композиции АМОКОР КМ (расход 0,500-0,700 кг/м2), вручную кистью, валиком или механическим способом с использованием агрегата высокого давления типа “Вагнер”.
- При необходимости можно создать цветное покрытие, для этого компонент Б Амокор КМ колеруется. Не позднее чем через 12 часов нанести ещё один слой колерованного состава (расход 0,500-0,700 кг/м2). Таким образом получается тонкослойное цветное полимерное покрытие.
- ВАЖНО: каждый последующий слой должен наноситься на предыдущий «по липкому» (не позднее чем через 24 часа)
- Суммарное количество слоев рабочего состава АМОКОР КМ составляет: 3 – 5 в зависимости от предъявленных требований.

Создания противоскользящего износостойкого покрытия с повышенными нагрузками (например рекомендуется для пандусов в паркингах, ступени лестниц)

- После предварительной пропитки бетона составом АМОКОР КМ до полного насыщения и образования достаточного поверхностного слоя, не позднее чем через час, нанести на композицию АМОКОР КМ кварцевый песок (расход 1,50-2,0 кг/м2) при помощи сита, вручную или пескоструйного аппарата.
- Через 24 ч. смести с поверхности не приклеившийся кварцевый песок, нанести на рабочую поверхность слой композиции АМОКОР КМ (расход 0,500-0,700 кг/м2,) до образования глянца (полной пропитки песчаного слоя, механическим способом с использованием агрегата безвоздушного распыления типа «Grako».
- Не позднее чем через час, нанести на композицию АМОКОР КМ кварцевый песок (расход 1,50-2,0 кг/м2) при помощи сита или пескоструйного аппарата.
- Через 24 ч. смести с поверхности не приклеившийся кварцевый песок, нанести на рабочую поверхность финишный слой композиции АМОКОР КМ (расход 0,500-0,700 кг/м2,) механическим способом с использованием агрегата безвоздушного распыления типа «Grako» до образования глянцевой поверхности.
- Количество слоев варьируется по требованию заказчика в зависимости от предъявляемых требований к покрытию.
- Срок полной полимеризации и придание покрытию износостойкости – 5 суток на открытых площадках, 7 - суток в закрытых помещениях.
- После окончания всех работ по восстановлению и устройству защитного покрытия необходимо выполнить требования экологической чистоты: все остатки материалов, пустые канистры, отработанный инструмент должны быть тщательно упакованы, уложены в емкости, контейнеры и затем вывезены в специально отведенные зоны.

При нанесении покрытия недопустимо:

- попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до его полной полимеризации (24 часа). В противном случае воду необходимо удалить ветошью, высушить и повторить нанесение;
- образование подтеков, пропусков.

- Временные параметры нанесения материалов определены при температуре +10° С. При повышении температуры окружающей среды до +20° С, интервалы времени между нанесением слоев уменьшаются в 2 раза, а при понижении температуры до 0°С – соответственно увеличиваются.
- В случае просрочки временных ограничений необходимо использовать “активатор”. “Активатор” наносить кистью, расход 100 г/ м2. После нанесения “активатора”, следующий слой рабочего состава наносится не ранее, чем через 0,5 часа и не позднее 12 часов.
- Ввод в эксплуатацию обработанного объекта (при условии, что это повлечет за собой контакт его поверхности с агрессивной средой) производить не ранее, чем через 5 (пять) суток после окончания работ.
- Обязательные условия при выполнении работ:
  - приготовление материалов осуществлять в чистой, сухой полиэтиленовой или металлической емкости;

- для промывки кистей, валиков, краскораспылителя использовать растворитель (этилацетат, толуол, ацетон, метилацетат);
- запрещается использовать для мытья рук этилацетат и толуол;
- работы производить в спецодежде: халате или комбинезоне, резиновой обуви, резиновых перчатках.

- Работы в закрытых помещениях, емкостях, резервуарах и т. п. выполнять только при устройстве приточно-вытяжной вентиляции и рабочем освещении напряжением 12 В, выполненном во взрывобезопасном исполнении, а также дополнительно иметь защитные очки с прозрачными стеклами, респиратор или противогаз;
  - при работе с “активатором” следует проявлять особую осторожность и неукоснительно выполнять требования техники безопасности.
- Срок хранения полимерной композиции АМОКОР КМ - 12 месяцев со дня изготовления.
- Условия хранения полимерной композиции АМОКОР КМ - в герметичной емкости при температуре от - 10° до + 25°С в местах, защищенных от попадания прямых солнечных лучей и влаги.

Материально-технические ресурсы

Таблица №2

Код	Наименование машин, механизмов и оборудования	Тип, марка, ГОСТ	Технические характеристики	Назначение	Количество на звено (бригаду)
1	Пылесос промышленный	KRESS	1800 Вт	Очистка поверхности от мусора, пыли	1 шт.
2	Пескоструйный пистолет	---------	Ø сопла 6 мм	Нанесение кварцевого песка	1 шт.
3	Кисть малярная	ГОСТ 28638-90	Ширина 40 мм	Нанесение материала в труднодоступных местах	3 шт.
4	Краскораспылитель	ГОСТ 12.2.013-91	----------	Нанесение материала	1 шт.
5	Каток	Haemmerlin	----------	Для прикатки песка	1 шт.
6	Влагомер	ВИМС-1. У	----------	Определение влажности бетонной поверхности	1 шт.
7	Каска монтажная	ГОСТ 12.4.087-84	----------	Защита головы от падающих предметов	1 шт.
8	Противогаз марок ПШ-1, ПШ-2, АСМ-1, РМП-62 со сменными коробками марки А типа РУ-60.	ГОСТ 12.4.041-89	----------	Защита органов дыхания	1 шт.
9	Перчатки химически стойкие	ГОСТ 20010-93	----------	Защита рук	1 шт.
10	Костюм (рабочая одежда)	ГОСТ 27575-87	----------	Защита от загрязнений и механических воздействий	1 шт.

VI. Контроль качества выполненных работ

4.1. Производственный контроль должен осуществляться на всех этапах подготовки и выполнения работ.

4.2. При входном контроле проверяют наличие и комплектность рабочей документации (технической и проектной) на материалы, технологию приготовления составов (для композиций, приготавливаемых в построечных условиях), производство работ и указания по эксплуатации. Материалы должны соответствовать государственным стандартам и техническим условиям. Все материалы должны иметь технический паспорт.

4.3. При входном контроле проверяется соответствие материалов стандартам, техническим условиям и другим документам, подтверждающим их качество.

4.4 При операционном контроле проверяют подготовку поверхностей, соблюдение условий производства работ (температуру, влажность окружающего воздуха и защищаемых поверхностей, чистоту сжатого воздуха), время выдержки и качество отдельных слоев и законченного защитного покрытия.

4.5. При операционном контроле качества приготовления на строительной площадке рабочих составов проверяется правильность дозирования материалов, точность дозаторов, соблюдение последовательности и длительности технологических операций, а также качество готовой композиции. Операционный контроль на подготовку поверхности и послойное покрытие осуществляемый в процессе выполнения работ, обеспечивает своевременное выявление дефектов, причин их возникновения и принятие мер по их предупреждению и устранению. Операционный контроль на скрытые работы должен осуществляться со стороны подрядчика в присутствии строительного контроля заказчика, и оформляться соответствующим актом.

4.6. При приемочном контроле выполненного защитного покрытия проверяют его сплошность и сцепление с защищаемой поверхностью.

4.7. Обнаруженные в процессе производства работ и приемочных освидетельствований дефекты должны быть устранены до начала последующих работ.

4.8. Готовое защитное покрытие должно быть сплошным, без раковин, трещин, пор, разрывов и составлять единое целое с изолируемой поверхностью.

4.9. Приемочный контроль готового защитного покрытия осуществляется комиссией в составе представителей организации, выполняющей работы, строительного надзора заказчика и авторского надзора проектной организации и оформляется актом приёмки защитного покрытия.

График производства работ по восстановлению и антикоррозионной защите железобетонных конструкций с применением композиции АМОКОР КМ

Таблица №3

Номер	Наименование технико-экономических показателей	Единица измерения	Объем работ	Затраты труда		Состав звена	Продолжительность Процесса на объем работ, час
				Рабочих чел.-ч. на ед. изм.	На общий объем		
1	Подготовка поверхности	100 м2	1	58,74	58,74	4 разр. – 1 3 разр. – 1 3 разр. – 1	19,6
2	Устройство защитного покрытия	100 м2	1	40,04	40,04	4 разр. – 1 3 разр. – 1 3 разр. – 1	13,35

V. Техника безопасности и охрана труда, экологическая и пожарная безопасность

5.1. Общие положения

5.1.1. Организацию и проведение работ, связанных с применением полимерных композиций, производить в соответствии с требованиями СНиП Ш-4-80 «Техника безопасности в строительстве», действующими правилами пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.044-89 и взрывобезопасности по ГОСТ 12.1010-76.

При организации и проведении работ во избежание пожаров, взрывов, отравлений, ожогов, других несчастных случаев и аварий, являющихся следствием несоблюдения технологического процесса, правил хранения и транспортировки, следует строго выполнять требования, изложенные в нормативно-технической документации на материалы (ТУ) и технологических инструкциях.

5.2. Особое внимание следует обратить на следующее:

5.2.1. К выполнению работ допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее производственное обучение и знающие химические и физические свойства применяемых компонентов и композиций, прошедшие инструктаж по технике безопасности и проверку знаний комиссией, назначенной приказом по предприятию.

5.2.2. Независимо от сдачи экзамена, каждый рабочий при допуске к работе должен пройти инструктаж по технике безопасности на рабочем месте с учетом специфики выполнения работ на данном объекте с соответствующей распиской в журнале по проведению инструктажа.

5.2.3. Все лица связанные с приготовлением полимерных композиций и выполнением работ с их применением, должны ежегодно проходить медицинский осмотр.

5.2.4. Запрещается оставлять оборудование, приспособления, оснастку, инструменты и материалы без надзора.

5.2.5. Перед началом работ на рабочих местах должны быть вывешены соответствующие разъясняющие и предупреждающие надписи.

5.2.6. Рабочие, занятые на работах должны быть обеспечены спецодеждой, обувью, защитными очками, респираторами или противогазами.

5.2.7. Прием и хранение пищи следует осуществлять в специально отведенных местах.

5.3. Пожаро- и взрывобезопасность

5.3.1. Места проведения работ и окружающие их зоны должны соответствовать п.п. 14 и 16 "Правил пожарной безопасности в России".
5.3.2. Зона обозначается знаками безопасности по ГОСТ 12.4.026-76*.
5.3.3. На рабочем месте необходимо иметь следующие средства пожаротушения по ГОСТ 12.4.009-89:
- огнетушители ОП-5, ОХП-10 или огнетушители ОУ-5 (ОУ-8) ГОСТ 28130-89;
- песок;
- асбестовое одеяло.

В случае загорания составов тушить следует химической пеной, углекислым газом, тонко распыленной водой, песком.
5.3.4. При работе с полимерными композициями в зимний период, загустевшие компоненты следует разогревать на водяной бане при температуре не более 50°С. Категорически запрещается разогревать компоненты на открытом огне. Запрещается приготовление композиций в кузове автомобиля.
5.3.4. Оборудование и оснастка для выполнения работ, светотехническое и вентиляционное оборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении.
5.3.6. Для предотвращения самовозгорания запрещается хранение в производственных помещениях отходов, загрязненных композицией или компонентами. Отходы полимерной композиции или ее компонентов необходимо собирать в емкости или ящики, находящиеся вне производственных помещений или мест работы, по согласованию с органами пожарного надзора. Емкости или ящики ежедневно освобождаются от отходов в специально отведенном для этого месте.
5.3.7. Перевозка компонентов полимерных композиций осуществляется в соответствии с правилами транспортирования ЛВЖ, пожароопасных и ядовитых веществ.
5.3.8. Не допускается вывинчивать пробки из бочек и бидонов при помощи стального зубила и молотка. Необходимо вывинчивать пробки только специальным ключом.
5.3.9. Отпуск компонентов должен производиться руководителем работ только по прямому назначению.
5.3.10. Персонал, занятый работами с полимерными композициями, должен уметь пользоваться средствами пожаротушения и содержать их в исправности.

5.4. Защита от токсического воздействия композиций и их компонентов

5.4.1. Компоненты, входящие в состав полимерных композиций, имеют определенную токсичность (см. ТУ).

Персонал, занятый приготовлением и применениемполимерных композиций должен знать токсические свойства компонентов и их смесей, уметь правильно пользоваться индивидуальными и общими средствами защиты. Особое значение приобретает личная гигиена рабочих.
5.4.2. Работы, связанные с приготовлением и нанесением композиций, производить в средствах индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-89: халате или комбинезоне, обуви, прорезиненном фартуке, нарукавниках, косынке или шапочке, очках закрытого типа, перчатках (полиэтиленовых, наиритовых, резиновых).

Для защиты от воздействия органических растворителей, вместо перчаток допускается применять биологические перчатки, пасту ИЭР-1, фурацилиновую пасту, пасту ПМ-1, Применять их рекомендуется 4-5 раз в смену. Небольшое количество (3-5 г) наливаютистыми и сухими. Во время работы мочить руки в воде нельзя, так как вода разрушает пленку.

После работы руки моют теплой водой с мылом и смазывают зервуарах необходимо использовать изолирующие противогазы марок ПШ-1, ПШ-2, АСМ-1, РМП-62 со сменными коробками марки А типа РУ-60. Для работающих в противогазе в течение смены необходимо делать ежечасно 20-минутный перерыв с выходом из рабочей зоны.

Для наблюдения за работающими в замкнутом объеме должен выделяться специально проинструктированный рабочий, который осуществляет постоянный надзор до завершения работ.
5.4.4. Перед началом работы проверить исправность электрооборудования. При работах в замкнутых объемах разрешается применять переносные светильники с напряжением 12 В только во взрывобезопасном исполнении.
5.4.5. При попадании композиции или ее компонентов на открытые участки кожи необходимо частицы композиции удалить с кожи тампоном, смоченным в этиловом спирте, а затем обязательно промыть этот участок кожи теплой водой с мылом.
5.4.6. При попадании композиции или ее компонентов на слизистую оболочку глаз, следует немедленно промыть глаза 2%-ым раствором двууглекислой соды, а затем обильно промыть проточной водой в течение 15 мин, и обязательно обратиться к врачу.
5.4.7. В случае отравления летучими компонентами следует немедленно выйти на свежий воздух и обратиться к врачу.
5.4.8. Для немедленного оказания первой доврачебной помощи в месте, где проводятся работы с полимерными композициями, необходимо иметь аптечку, в набор которой должны входить следующие материалы:
спирт этиловый - ГОСТ 17299-78 - 200 г;
этилцеллозоль - ГОСТ 8313-88 - 50 г;
глицерин - ГОСТ.6824-76 -100г;
2% раствор двууглекислой соды- 500 г;
мыло хозяйственное - 500 г;
бумажный или ватный тампон - 10шт

Обновление аптечки производить один раз в месяц.

Одновременно с оказанием доврачебной помощи, при необходимости, вызвать скорую помощь и сообщить о случившемся непосредственно руководителю работ.

5.4.9. При каких-либо нарушениях технологического процесса, неисправности оборудования, отключении вентиляции или ухудшении самочувствия работающих, работы следует немедленно прекратить, а работающих удалить из рабочей зоны.
5.4.10. Перед приемом пищи, курением, отправлением естественных надобностей обязательно снять спецодежду, вымыть руки и лицо теплой водой с мылом и обтереть их салфеткой или полотенцем разового использования. Ежедневно после окончания работы необходимо принимать душ.
5.4.11. При проливе больших количеств композиции или ее компонентов необходимо место пролива засыпать песком и собрать в емкость. Потом убрать согласно требованиям "Порядка накопления, транспортирования и захоронения токсичных промышленных отходов" СНиП 3183.
5.4.12. Стирку спецодежды производит предприятие. В условиях длительных командировок (более 20 дней) допускается самостоятельная стирка спецодежды в моющих сильных растворах. Запрещается стирать спецодежду и мыть руки в легковоспламеняющихся жидкостях.
5.4.13. В рабочей зоне запрещается хранить продукты питания и верхнюю одежду. Категорически запрещается распивать спиртные напитки, курить и принимать пищу.
5.4.14. Уборку производственных помещений и рабочих мест производить каждый день.

5.5. Правила хранения компонентов

5.5.1. Помещения для хранения компонентов должны быть оборудованы вытяжной вентиляцией и снабжены противопожарным инвентарем согласно действующих норм.
5.5.2. В помещении должно быть не менее 2-х противогазов.
5.5.3. Температура хранения компонентов от -10°С до +25°С.
5.5.4. Все компоненты должны храниться в герметично закрывающейся посуде, вдали от источников тепла и защищены от попадания прямых солнечных лучей. Не допускать контакта с окислителями и влагой.
5.5.5. В помещении, где хранятся компоненты, запрещается приготовление композиций, хранение отходов и спецодежды.
5.5.6. Условия хранения компонентов должны исключать доступ к ним посторонних лиц.

5.6. Экологическая безопасность

5.6.1. По окончании рабочей смены не разрешается оставлять канистры с материалом, другие горючие материалы внутри зданий, а так же в противопожарных разрывах.
5.6.2. Композиция АМОКОР КМ горючее вещество и материалы, используемые при работе, необходимо хранить вне строящегося или ремонтируемого здания в отдельно стоящем сооружении или на специальной площадке на расстоянии не менее 18 м от строящихся и временных зданий, сооружений, складов.